



FICHA TÉCNICA : Cola termofusible para encolado de cantos en máquinas manuales o lentas – 2599266

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Granulado
Base:	Copolímero EVA
Viscosidad Brookfiel HBTB: Br. 27/10 tr/min	160°C = aprox. 120.000 mPa.s 180°C = aprox. 65.000 mPa.s 200°C = aprox. 45.000 mPa.s
Peso específico :	1,2 g/cm ³
Punto de reblandecimiento:	aprox. 90°C
Temperatura de aplicación:	130-190 °C
Color:	Marfil 20

APLICACIONES

Especialmente formulado para el encolado de :

- . Cantos de PVC
- . Cantos de Poliester
- . Cantos de Papel Impregnado
- . Cantos de ABS
- . Cantos de Chapa de Madera

Para su aplicación el material soporte deberá estar perfectamente a ángulo recto y libre de polvo. Los tableros y cantos deben estar aclimatados a temperatura ambiente.

La humedad idónea de la madera es de un 8-10%

Este producto, como en todas las colas termofusibles, aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, produce vapores y olores desagradables. Si llegan a superarse ampliamente las temperaturas de trabajo durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos por lo que deberán tomarse medidas para eliminar los vapores (Ej.: mediante un sistema de aspiración adecuado).

VENTAJAS

- . Baja Temperatura de aplicación, a partir de 130°C
- . Buen comportamiento de fusión
- . Tiempo abierto largo con alta pegajosidad
- . Propiedades del encolado: Resistente al calor hasta 70°C (según el canto) y Resistente al frío hasta aprox. -20°C