



Soudabond 370 Fine Spray

Revisión: 29/07/2019

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	Goma sintética
Sistema de curado	Cristalización y secado físico
Densidad**	Ca. 0,86 g/ml
Viscosidad (Brookfield)	Ca. 350 mPa.s
Contenido total de sólidos	Ca. 27 %
Tiempo abierto	Mínimo 1-2 min Máximo de hasta 30 min
Tiempo de secado (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Ca. 48 h
Consumo (*)	Unos 165 m ² de superficie adhesiva
Resistencia a la temperatura a corto plazo tras curado completo	-20°C --> 70°C (10 min)
Temperatura de aplicación	10 °C → 28 °C
Modelo de boquilla	Gota

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Soudabond 370 Fine Spray es una cola de contacto a colocar lista para ser usada, universal, de dos caras a base de cauchos sintéticos en un Canister portátil para el rociado inmediato sin instalación de pulverización.

Propiedades

- Consumo de cola muy bajo
- No es necesario la superposición
- Proceso de secado rápido.
- Acumulación rápida de fuerza.
- Fijación inmediata
- Resistente a la humedad.
- Resistente químicamente ante ácidos ligeros y bases
- Sin tolueno ni cloruro de metileno
- Campos de aplicación muy amplios
- Buena adherencia en muchos materiales
- Listo para usar y muy sencillo de usar
- Rociar cola de manera eficiente - sin pérdidas de producto
- Portátil y transportable a todas partes sin necesitar electricidad ni aire comprimido
- Sin mantenimiento

Aplicaciones

- Para el encolado y laminado de maderas y losas de revestimiento decorativas estratificadas (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®, ...), paneles con mucho brillo, laminado, contrachapado y contrachapado del canto, escaleras y bordes de peldaños, plintos en PVC, cuero, corcho, textil, mutuo o en madera, multiplex, MDF, madera aglomerada, placas ligeras, piedra, hormigón, enlucido, metal y otras superficies lisas no porosas.
- Específico para encolados que son sometidos a temperaturas aumentadas (hasta +115°C). Puede resistir picos de temperatura breves de hasta +130°C. Adecuado para postformado hasta +180°C.
- No disponible para polietileno (PE), polipropileno (PP) y Teflon® (PTFE/PFA/FEP), tampoco para aplicaciones en las que se pueda producir un contacto de punta entre las superficies.

Embalaje

Color: rosa o transparente

Embalaje: Canister presurizado: 22,1L

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.



Soudabond 370 Fine Spray

Revisión: 29/07/2019

Página 2 De 3

Período de validez

Conservar durante un mínimo de 18 meses cerrado en su envase original en un lugar seco a una temperatura de entre 10 y +25°C. El producto debe conservarse de conformidad con las reglas para el almacenamiento de sustancias inflamables. Consulte la ficha de seguridad para más información. Nunca coloque el Canister en posición vertical o en superficie con hormigón o embaldosado. Cambio del Canister: Cierre el grifo y vacíe por rociado completamente la manguera del material. Coloque inmediatamente la manguera en el nuevo Canister y abra el grifo. Abra lentamente el grifo del Canister vacío en una sala bien ventilada y controle si ha salido toda la presión.

Sustratos

Naturaleza: limpia, seca, sin humedad, sin polvo, sin oxidación, sin grasa, sin aceite y adecuada.

Preparación de la superficie: Si es necesario, desengrase la base con Soudal Surface Cleaner. Antes del uso, agitar o hacer rodar el Canister. La cola se procesa mejor estando en una zona seca a una temperatura mínima de +18°C. Asegúrese de que tanto la cola como los elementos a encolar están aclimatados. Para una mejor adherencia resulta conveniente lijar la superficie con papel de lijar P80. También hay que quitar el óxido del metal y lijar hasta un nivel Est. 3 (según ISO 8501-1). Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Método de aplicación

Método de aplicación: Ajuste el modelo de boquilla deseado eligiendo la punta de la boquilla y configurando la pistola como ErgoGrip. Colocar la lima de dos caras con la pistola ErgoGrip. Para ello dejar que la cola se pulverice de manera muy uniforme. El grado de revestimiento debe de, por lo menos, 80%. En el caso de materiales muy porosos (yeso, hormigón...) puede colocarse una segunda capa de cola después del secado de la

primera. (después de +/- 15 a 20 mín.). Dependiendo de los factores ambientales, dejar secar 1-2 minutos aproximadamente y juntar como máximo 30 minutos después de la aplicación. La adherencia se produce inmediatamente. A continuación, apretar bien con un rodillo de presión o en una prensa durante 15 segundos o golpear con un martillo de goma. Después del uso, bloquear inmediatamente la pistola ErgoTrip.

Recomendaciones de salud y seguridad

Canister presurizado, no conservar a temperaturas superiores a los +50°C o en contacto directo con la luz solar. Utilizar solamente en áreas bien ventiladas. No fume. Si la ventilación es insuficiente, es adecuado llevar protección respiratoria. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información. Estas pautas solamente sirven como indicaciones generales. El usuario, por su propia cuenta y riesgo debe determinar si el producto es adecuado para el objetivo deseado.

Observaciones

- Si el metal está oxidado y lijado, es importante conectar a tierra este elemento. Una descarga de electricidad estática puede hacer que los disolventes se inflamen, cuando la cola se coloca en la superficie.
- Si se supera el tiempo de apertura máximo y la cola está demasiado seca, para realizar el encolado puede reactivarse la superficie adhesiva con otra capa fina de Soudabond 370 Fine Spray.
- El prensado de los materiales, durante el endurecimiento, no es necesario para lograr la mayor resistencia final posible. La mayor resistencia final se determina a través de la fuerza inicial que se da en la mezcla de los elementos a encolar, no mediante la duración de la fuerza.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.



Soudabond 370 Fine Spray

Revisión: 29/07/2019

Página 3 De 3

- Soudabond 370 Fine Spray conservar preferentemente a entre +10°C y +25°C, de manera que se pueda procesar inmediatamente.
- En el tratamiento posterior del contrachapado debe evitar en todo momento que el barniz/nogalina puedan entrar en contacto con la capa de cola por acción de contrachapado. Respete siempre todo el tiempo de secado antes de colocar el barniz/nogalina. Primero, coloque los productos de acabado en varias capas finas antes que en una capa abundante.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.